Autonics

Руководство по эксплуатации контроллера температуры TZN4S



Информация по безопасности:

* Пожалуйста, следуйте этой инструкции. приведенные предупреждения ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: При не выполнении инструкций персонал может

ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ: При невыполнении инструкции прибор может прийти в

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.

При использовании прибора для промышленных целей необходимо устанавливать дополнительное защитное оборудование. -Это может привести к серьезным поломкам прибора, травмам или возгоранию.

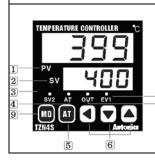
получить серьезные травмы

- Этот прибор монтируется на панель.
- -Это может привести к поражению эл. током
- Клеммы подключать только при выключенном приборе
- Это может привести к поражению эл. током.
- Пожалуйста, проверьте все клеммы перед подключением питания или входов Это может привести к поражению эл. током.
- Не производите ремонт или проверку вклю--Это может привести к поражению эл. током.

ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ:

- Этот прибор может быть установлен только внутри помеще
- Это может привести к уменьшению срока службы прибора и к поражению электрическим
- При использовании проводов 0,5 мм2 необходимо затягивать винты на клеммах о силой 0.74-0.90 Нм.
- Это может привести к возгорании или к повреждению оборудования
- Прочитайте внимательно номинальные условия работы это может привести к уменьшению срока службы или к возгоранию
- Не используйте нагрузку, большую номинального значения на релейных контактах. Это может привести к возгоранию и к повреждению оборудования.
- При чистке прибора не используйте воду или чистящие средства, имеющие
- масляную основу.
- Это может привести к поражению электрическим током или возгоранию
- Не допускайте попадания пыли и мелких частиц внутрь прибора.

 Это может привести к поражению электрическим током или возгоранию.
- Не используйте прибор во взрывоопасных зонах, в помещения с влажностью, при прямом попадании солнечных лучей, при вибрации и тп.
- Это может привести к возгоранию или к взрыву.
 При подключении термопары проверяйте полярность подключения
- Это может привести к возгоранию или к взрыву



Лицевая панель

- 1. Действительное значение температуры. (Красный
- 2. Заданное значение температуры. (Зеленый
- индикатор). 3. Индикатор SV2 операции.
- Индикатор состояния автонастройки
 Установки для автонастройки.
- . Кнопки настройки. . Состояние вывода EVENT1.
- 8. Состояние выхода

Код заказа











- 1. Тип прибора: TZN PID регулятор температуры
- Количество знаков на дисплее.
- 3 Типоразмер
- 4. Количество выходов.
- 5. Тип питания.
- 6. Управляющий выход.

Карактерист	ики	
Модель		TZN4S
Питание		100-240VAC 50/60Hz
Допустимый диапазон напряжения		90-110% от номинального напряжения
Потребление эне	ргии	Приблизительно 5VA
		7-разрядный LED дисплей
Метод индикации		Действительное значение(PV): Красный,
		Заданное значение(SV): Зеленый
Типы подключаемых датчиков		Термопара: K(CA), J(IC), R(PR), E(CR), T(CC)
		S(PP), N(NN), W (TT).
		(Сопротивление линии связи не более 100 Ω)
		Термосопротивление: DIN Pt100 Ω , JIS Pt10
		Ω, 3-х проводная схема подключени
		(Сопротивление линии связи не более 5 Ω)
		Напряжение: 1-5VDC, 0-10VDC,
		Tok: 4-20 mA DC
Метод регулиров	ания	ON/OFF Control (Релейный)
		P, PI, PD, PIDF, PIDS
		Контакты реле: 250VAC 3A 1с
Управляющие вы	ходы	SSR выход:12VDC ±3V Max. 30mA Токовый выход: 4-20 mA DC (Сопротивлени
		Гоковыи выход: 4-20 мА DC (Сопротивлени нагрузки: Мах. 600 Ω)
Дополнительный	PLIVOT	Event 1 output: Контакты реле: 250VAC 1A 1a
дополнительный Точность индикац		±0.3% based on F • S or 3'C Max.
Тип настройки	4riri	Настройка с передней панели прибора
-		Настроика с передней панели приоора Настраиваемый: 1-100(0.1-100.0)°C
Гистерезис		при релейном методе регулирования
		Set interval between ON and OFF for alarn
Сигнальный выхо	Д	output from 1 to 100C(Decimal type : 0.1 t
		100.01!)
Полоса пропорци		0 100.0%
Постоянная врем	ени	0 3600 c
интегрирования (V 0000 C
Постоянная врем		0 3600 c
дифференцирова —		
	ания выходных	1 120 c
импульсов(Т)		
Стробирование в		0,5 sec.
LBA время захват		1 to 999sec.
Ramp время захв		Ramp up, Ramp down at 1 to 99 minute
Диэлектрическая	прочность	2000VAC for 50/60Hz for 1 minute
	Механическая	0.75mm amplitude at frequency of 10 to 55Hz i
Вибрация		each of X, Y, Z directions for 2 hours
		0.5mm amplitude at frequency of 10 to 55Hz i
Блорация	Malfunction	
Блорация	Malfunction	each of X, Y, Z directions for 10 minutes
<i>Блорация</i>		each of X, Y, Z directions for 10 minutes Механический: Min. 10, 000, 000 цикло
	Malfunction Основной выход	each of X, Y, Z directions for 10 minutes Механический: Min. 10, 000, 000 цикло Электрический: Min. 100, 000 циклов (250VA)
Коммутационная		each of X, Y, Z directions for 10 minutes Механический: Min. 10, 000, 000 цикло Электрический: Min. 100, 000 циклов (250VA) 3A активной нагрузки)
Коммутационная	Основной выход	each of X, Y, Z directions for 10 minutes Механический: Min. 10, 000, 000 цикло Электрический: Min. 100, 000 циклов (250VA) 3A активной нагрузки) Механический: Min. 20, 000, 000 цикло
Коммутационная		each of X, Y, Z directions for 10 minutes Механический: Min. 10, 000, 000 цикло Электрический: Min. 100, 000 циклов (250VAI ЗА активной нагрузки) Механический: Min. 20, 000, 000 циклов Электрический: Min. 500, 000 циклов (250VAI
Коммутационная износостойкость	Основной выход	each of X, Y, Z directions for 10 minutes Механический: Min. 10, 000, 000 цикло Электрический: Min. 100, 000 циклов (250VA(3A активной нагрузки) Механический: Min. 20, 000, 000 циклов Электрический: Min. 500, 000 циклов (250VA(1A активной нагрузки)
Коммутационная износостойкость Сопротивление и	Основной выход Доп. выход золяции	еаch of X, Y, Z directions for 10 minutes Механический: Min. 10, 000, 000 цикло Электрический: Min. 100, 000 циклов (250VA ЗА активной нагрузки) Механический: Min. 20, 000, 000 циклов Электрический: Min. 500, 000 циклов (250VA 1A активной нагрузки) Min. 100MΩ (500VDC)
Коммутационная износостойкость Сопротивление и Сопротивление и	Основной выход Доп. выход золяции туму	еаch of X, Y, Z directions for 10 minutes Механический: Min. 10, 000, 000 циклов Электрический: Min. 100, 000 циклов (250VAC) ЗА активной нагрузки) Механический: Min. 20, 000, 000 циклов (250VAC) Электрический: Min. 500, 000 циклов (250VAC) 1A активной нагрузки) Min. 100MΩ (500VDC) ±2kV R Phase & S Phase 1/s
Коммутационная износостойкость Сопротивление и Сопротивление и Хранение данных	Основной выход Доп. выход золяции туму в в памяти	еаch of X, Y, Z directions for 10 minutes Механический: Min. 10, 000, 000 цикло Электрический: Min. 100, 000 циклов (250VA 3A активной нагрузки) Механический: Min. 20, 000, 000 циклов Электрический: Min. 500, 000 циклов (250VA 1A активной нагрузки) Min. 100MΩ (500VDC) ±2kV R Phase & S Phase 1/s 10 лет
Коммутационная износостойкость Сопротивление и Сопротивление и Хранение данных Температура окр	Основной выход Доп. выход золяции нуму в памяти ужающей сред	еаch of X, Y, Z directions for 10 minutes Механический: Min. 10, 000, 000 цикло Электрический: Min. 100, 000 циклов (250VA 3A активной нагрузки) Механический: Min. 20, 000, 000 циклов Электрический: Min. 500, 000 циклов (250VA 1A активной нагрузки) Min. 100MΩ (500VDC) ±2kV R Phase & S Phase 1/s 10 лет -10 to 50 °C (at non-freezing status)
Коммутационная износостойкость Сопротивление и Сопротивление и Хранение данных Температура окру	Основной выход Доп. выход золяции нуму в памяти ужающей сред нения	each of X, Y, Z directions for 10 minutes Механический: Min. 10, 000, 000 цикло Электрический: Min. 100, 000 циклов (250VAC 3A активной нагрузки) Механический: Min. 20, 000, 000 циклов Электрический: Min. 500, 000 циклов (250VAC 1A активной нагрузки) Min. 100MΩ (500VDC) 10 лет -10 to 50 °C (at non-freezing status) -20 to 60 °C (at non-freezing status)
Коммутационная износостойкость Сопротивление и Сопротивление и Хранение данных Температура окру	Основной выход Доп. выход золяции нуму в памяти ужающей сред нения	еаch of X, Y, Z directions for 10 minutes Механический: Min. 10, 000, 000 циклов Электрический: Min. 100, 000 циклов (250VAC) ЗА активной нагрузки) Механический: Min. 20, 000, 000 циклов (250VAC) Электрический: Min. 500, 000 циклов (250VAC) 1A активной нагрузки) Min. 100MΩ (500VDC) ±2kV R Phase & S Phase 1/s 10 лет -10 to 50 °C (at non-freezing status)

Диапазон для датчиков			
Входной сенсор	Дисплей	Выбор температуры в °C	Выбор температуры в °F
K(CA)H	ECU'H	-1001300 °C	-148 to 2372 °F
K(CA)L	ECH'T	-100.0 999. 9°C	This mode can not use as °F
J(IC)H	JICH	0 800 °C	32 to 1472 °F
J(IC)L	JICL	0.0 800.0 °C	This mode can not use as °F
R(PR)	ר פר	0 1700°C	32 to 3092 °F
E(CR)H	ECr.H	0 800 °C	32 to 1472 °F
E(CR)L	EErL	0.0 800. 0 °C	This mode can not use as °F
T(CC)H	FCCH	-200 400 °C	-328 to 752 °F
T(CC)L	FCCT	-199.9 400.0 °C	This mode can not use as °F
S(PR)	S Pr	0 1700°C	32 to 3092 °F
N(NN)	Поп	0 1300°C	32 to 2372 °F
W(TT)	U EE	0 2300 °C	32 to 4172 °F
JPtH	JPFH	0 500 °C	32 to 932 °F
JPtL	JPEL	-199.9 199.9 °C	-199.9 to392.0 °F
DPtH	4PEH	0 500 °C	32 to 932 °F
DPtL	dPtL	-199.9 199.9 °C	-199.9 to392.0 °F
0-10VDC	R I	-1999 9999°C	-1999 to 9999 °F
1-5VDC	R2	-1999 9999 13	-1999 to 9999 °F
4-20mADC	R3	-1999 9999°C	-1999 to 9999 °F

Работа Автонастройки

Автоматическая настройка ПИД регулятора предназначена для автоматического определения термических характеристик и чувствительности приемника. Потом определяет величину при большой чувствительности и точности и далее вычисляет постоянную времени преобразователя для поддержания оптимальной температуры.

- Производите автонастройку сразу после подключения датчиков и включения
- Автонастройка производится после нажатия и удержания кнопки АТ в течение 3 секунд или более
- После начала автонастройки индикатор АТ начинает мигать. Окончани мигания индикатора свидетельствует об окончании автонастройки
- Для ручной остановки автонастройки нажмите и удерживайте кнопку АТ в течение 5 с.
- При отключении питания или пропадании сигнала после восстановления питания или соединения устанавливается предыдущая постоянная времени
- Постоянная времени может быть скорректирована в первом режиме настройки
- Автонастройку необходимо проводить регулярно. Это связано с возможным изменением термических свойств контролируемого объекта

Управление Включением/Выключением

Эта функция подает сигнал на выход при снижении температуры PV ниже уставки SV и отключает сигнал на выходи при перегреве (PV становится больше SV).

Этот метод управления - не только для того, чтобы контролировать температурой, но также и это - основной метод управления для управления в заданной поспеловательности

Для включения «Управление вкл/выкл» необходимо в первой группе настроен выставить величину Р в 0.

- В приборе есть постоянный интервал времени, между включением и выключением управл. вкл/выкл. Если этот интервал слишком маленький, то нагревание может сопровождаться шумом. Интервал времени задается в настройке HIS (1...100 или

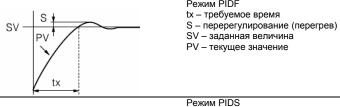
- Параметр HIS отображается только в случае, когда параметр Р выставлен 0.

Этот режим нельзя выключать в системах с частыми включениямит/выключениям (охлаждающий компрессор).

Даже если режим работает в стабильном режиме, нагрев осуществляется после с помощью установки величины HIS или емкости нагревателя или частотной характеристики оборудования, которое управляется или установкой положения чувствительного элемента

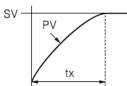
Двойной контур PID регулятора

При работе контроллера характеристики регулирования могут иметь следующий вид: ежим PIDF tx – требуемое время



tx – требуемое время SV - заданная величина

PV – текущее значение



Первый рисунок характеризует режим быстрого выхода на нужную температуру, но менее плавно и с некоторым перегревом (перерегулированием). Второй – относительно

- В приборе есть два режима выхода на нужную температуру: быстрый и медленный
- Пользователь при настройке сам выбирает нужный режим

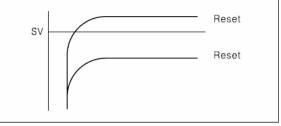
долгий выход на требуемую характеристику, но при этом – плавный

- Вы можете выбрать один из двух режимов PIDF или PIDS режимы в подменю PIDt
- Режим PIDF (быстрый выход на уставку). Этот режим устанавливается в системах, требующих быстрый нагрев (быстрый выход на уставку температуры). Например, для машин, которые необходимо предварительно нагреть перед началом их работы (нагнетательные машины, электрические печи и тп)
- PIDS (плавный выход на уставку). Этот режим предназначен для использования в системах, не предусматривающих перегрев или допускающих небольшой перегрев и из-за перерегулирования может произойти возгорание продукта
- Например, установка для нанесения гальванических покрытий, топливные системы, в которых требуется контролировать температуры топлава
- Заводская уставка: PIDF. В зависимости от поставленной задачи выберите необходимый режим.

Ручной режим сброса

Пропорциональное управление имеет расхождение по причине того, что время возрастания не равно времени падения даже если прибор работает в нормальном

- Ручной режим используется только для режима пропорционального регулятора.
- Ручной сброс разрешается, если в первой группе настроек установить rESt.
- При достижении текущего значения температуры(PV) значения уставки(SV), величина сброса составляет 50 % и когда управление включено (если текущая температура меньше уставки (SV) то величина сброса будет большей, или меньшей с другой стороны.





Управляющий выход

В этом приборе основной выход может быть 3-х видов: (релейный, токовый 4-20 мАDC и SSR выход), но одновременно имеется только один. Таким образом, в коде заказа указывайте, пожалуйста, тип необходимого Вам прибора

- Релейный выход обозначается буквой R (250 VAC 3 A)
- SSR выход маркируется буквой S (12 VDC±3 V, нагрузка не более 30 мА)
- Токовый выход маркируется буквой "C" (4-20 mADC, активная нагрузка не более 600 OM)

Обратите внимание: токовый выход 4-20 mADC отличается от передающего выхода 4-

Релейный выход

Эти настройки используются для прибора, в котором есть релейный выход собственно предназначена для вкл/откл сигнала.

Этот выход включает/отключает нагрузку в зависимости от необходимости

- Не превышайте номинальные значения релейного выхода: это может привести повреждению контактов реле, следовательно – к возгоранию.
- Управление силовыми реле или магнитными выключателями с релейными силовыми контактами: в случае наведения эдс из обмотки катушки силового реле или магнитного выключателя выход может быть поврежден или выход будет осцилировать
- Электрическая/механическая жизнь указывается в руководстве пользователя. Пожалуйста, принимайте во внимание количество рабочих циклов при разработке своей системы.

При увеличении цифры "t" в первой группе количество циклов срабатывания уменьшается. Для уменьшения "t" используйте выход SSR

Импульсный выход (SSR)

Импульсный выход используется для SSR выходов. Обычно, релейные выходы имеют меньшую электрическую и механическую жизнь из-за искры.

- Нагрузка на SSR выходе не должна превышать 12 VDC/20 mA
- Скорость срабатывания у этого выхода быстрее, нежели у релейного данном случае для переключение используется полупроводниковый ключ. При уставке "t" =1...2 с - это будет лучшим вариантом.
- Излучение полупроводника очень важно в SSR. По этой причине лучше использовать 80 % от расчетных SSR - если SSR будет поврежден, это может

Токовый выход (4-20mADC)

Этот выход называется аналоговым выходом и предназначен для управления преобразователем (SCR приборы). С помощью этого выхода обеспечивается стабильная работа, поскольку в данном случае нет резких изменений.

- •Этот выход используется только с преобразователем.
- •Этот выход работает, имеет внутреннюю развязку. Таким образом на выходе всегда будет оставаться требуемый ток. Но, при увеличении нагрузки до 600 Ом и выше ток будет изменяться.
- •Если по проекту необходима работа на выходе в режиме вкл/выкл. этот выход не подходит
- •На выходе сигнал будет менять свою форму. По этой причине LBA функция не используется.
- •Индикатор на передней панели ОUТ для данного входа не работает

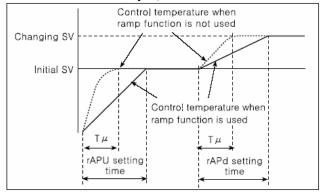
Функция пропорционального возрастания температуры (ПВТ)

Эта функция обеспечивает линейное возрастание/спадание температуры. Если в установившемся режиме задать параметр rAPU или rAPd – dвозрастание падение – это приведет к форсированному возрастанию/падению температуры по пропорциональному закону. Параметры rAPU или rAPd находятся в первой группе установок

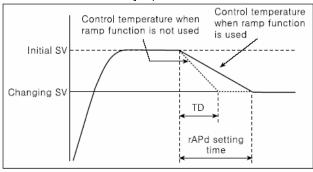
. Если не переставить джампер RCB на печатной плате, то функции rAPU/rAPd не показываются в первой группе настроек прибора

- Если есть необходимость использовать функцию ПВТ установите соответствующий джампер на печатной плате
- Установите параметры rAPU или rAPd в первой группе настроек
- Эта функция включается при отключении питания или при ручном изменении параметров в установившемся режиме

Функция rAPU



Функция rAPd



Функция SV-2

Если эта функция включена в настройках, TZN4S переводит управляемый объект и новой уставке SV2 – это происходит после подачи сигнала замыкания контактов SV2 с помощью внешнего реле

Функция корректировки входа (In-b)

Эта корректировка предназначена для исправления сигнала ошибки от термопар,

При проверке точности сигнала с каждого датчика уровень ошибок уменьшится

- Эта функция находится в первой группе настроек
- Эту функцию необходимо проводить после того, как проверены датчики температуры, в противном случае ошибка будет большей.
- Диапазон корректировки: -49,0...+50,0 °C

Сигнальный выход

в случае возникновения ошибки

ниже установленной величины

выбрать один из семи типов события.

Сигнальный выход: сигналы

Символы	Название	Описание
AL-A	Общая ошибка	Не требуется дополнительный вывод
AL-b	Функция запирания	Если сигнальный выход замыкается то выход управления замыкается немедленно за ним
AL-C	Запасная последовательная функция	Это не выход на первом шаге. (При достижении первого объекта)
AL-d	Функция запирания и последовательная функция	Работает как предыдущие две функции вместе

Функция LBA (Разрыв цепи)

Эта функция предназначена для выявления ненормальной температуры объекта управления. Если температура объекта управления меняется на ±2 % за время уставки LBA, выход LBA сработает.

Например: SV установлено 300°C. Текущее значение PV – 50°C. В этом случае прибор контроллирует 100 %. Если не происходит никаких изменений температуры контролируемого объекта, то нагреватель отключается и включается LBA выход.

- Настройки LBA изменяются в EV-1
- Если LBA выход не выбран в выходах, он не будет отображаться
- Установки LBA: 1...999 с.
- Чем медленнее термическая реакция объекта управления, тем выше значение LBA • LBA работает тогда, когда управляемая величина меняет свое значение от 0 до 100

Обратите внимание – при включенном LBA – на:

- 1)Нет ли короткого замыкания или обрыва
- 2)Состояние оборудования
- 3)Состояние нагрузки
- 4)Правильность подключения кабелей Выход LBA – это EV-1
- При использовании LBA сигнальный выход или SBA не используются

Диаграмма работы для сигнального выхода

Опционально на TZN4S устанавливается выход EV-1, на котором появляется сигнал

• Сигнал появляется в случае превышения уставки, или наоборот – если сигнал

• Установка параметров находится во второй группе настроек; есть возможность

Поломка датчика (функция SBA)

При поломке/обрыве связи с датчиком на дополнительном выходе появляется сигнал Например, вы можете на дополнительном выходе поставить зуммер, который будет подавать сигнал при обрыве связи с датчиком или при поломке датчика.

- SBA настраивается во второй группе настроек в EVENT1
- Если SBA функция сработала и выход включился, то автоматически он не возвращается в исходное состояние. Что бы сделать это, выключите и включите
- Выход SBA это EV-1
- При использовании LBA сигнальный выход или SBA не используются

Отображение ошибок

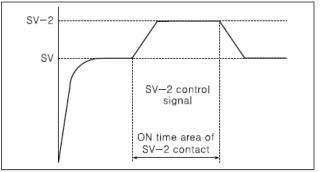
Во время работы контроллера могут возникнуть некоторые ошибки в работе, об этом на

Функция охлаждение/нагрев

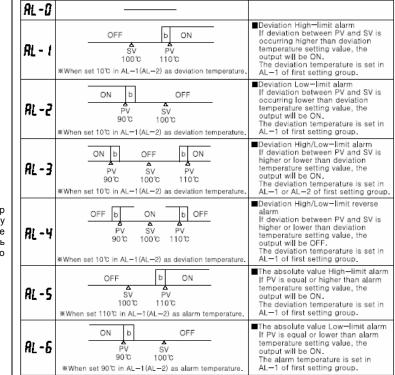
Собственно говоря есть два типа изменения температуры: повышение температуры (в случае падения текущей температуры PV) и охлаждение (в случае увеличения текущей температуры PV).

Эта функция работает противоположно в режиме вкл/выкл. и в пропорциональном режиме. Но при PID регулировании постоянная времени будет различной для охлаждения и нагрева.

- Функции нагрева и охлаждения могут быть выставлены как вторая группа параметров
- Функции нагрева и охлаждения должны настраиваться соответственно с системой в которой стоит регулятор. В противном случае возможно возникновение возгорания и пожара.
- Нельзя менять местами функция нагрева на функцию охлаждения
- Для одного прибора используется только одна функция.



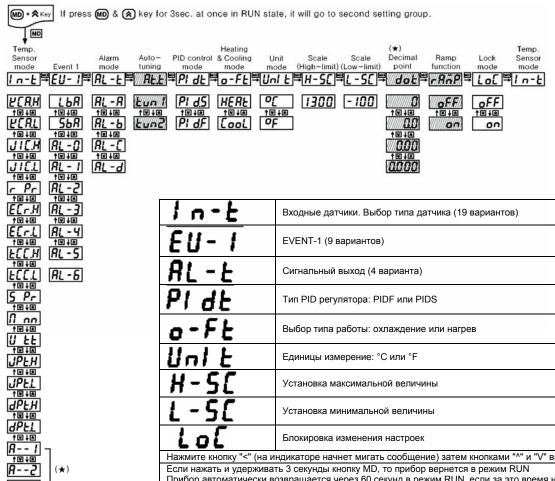
- Переход на новую характеристику происходит так, как показано на рис. выше
- SV-2 находится в первой группе настроек
- Системы, в которых необходимо поддерживать постоянную температуру например - микропечи. В этом случае необходимо при открытой двери печи выдерживать ту же температуру, что и была при закрытой. Таким образом, установив реле, которое будет замыкать контакты SV-2 при открытии двери, Вы тем самым будете включать переход на характеристику SV-2 (естественно перед этим Вам необходимо установить величину SV-2 большую, нежели SV).



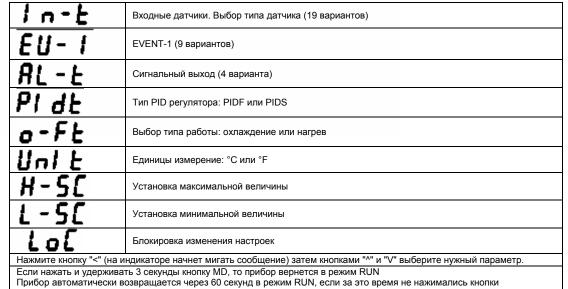
дисплее появляется сообщение:

- "LLLL" температура рабочей среды упала ниже уровня чувствительности датчика "НННН" – температура рабочей среды поднялась выше уровня чувствительности
- "oPEn" датчик поврежден или с него не поступает сигнал

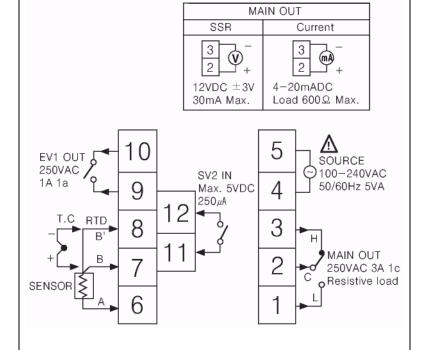




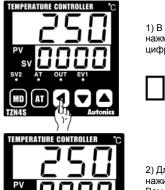
- отображается в зависимости от выбора датчика S/W



Подключение

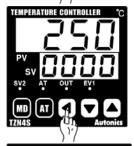


Изменение настроек



1) В случае настройки величин в режиме "RUN" нажмите кнопку <. Начнет мигать крайняя правая цифра PV:

_	\Box	\Box	\Box
_	ш	_	ш
			/111



2) Для перехода к изменению следующей цифры нажимайте кнопку < столько раз, до какой цифры Вам необходимо дойти:

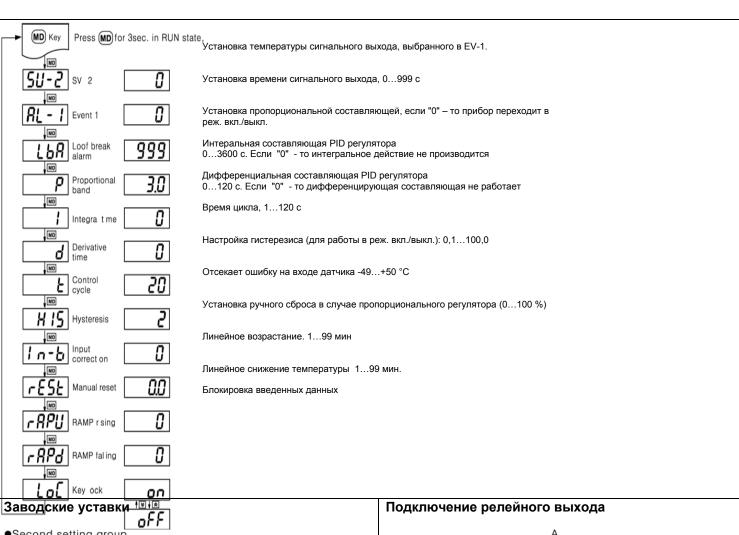


3) Нажимая стрелки вверх и вниз, вы, соответственно, увеличиваете или уменьшаете ту цифру, которая мигает.

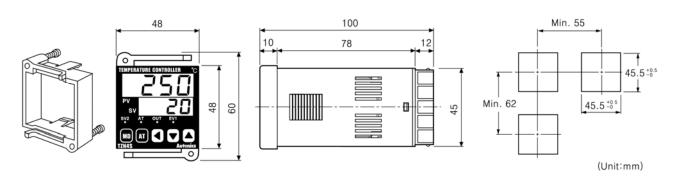


4) Нажмите кнопку МD для выхода из режима

Пошаговое описание первой группы настроек



Размеры



Second setting group

Set value	Mode	Set value	Mode
ەر	Unl E	F.C.W.H	In-E
1300	H-5C	AL - 1	EU- 1
- 100	L-5C	AL-A	AL-E
oFF	LoC	PI d.S	PI dE
		HEAL	o-FŁ

F rst setting group

Mode	Set va ue	Mode	Set value
SU-2	0	H 15	5
AL-I	10	1 n-b	0
LbA	600	rESt	0.0
ρ	3.0	- APU	10
1	0	rRPd	10
Ь	0	LoC	off
٤	20		

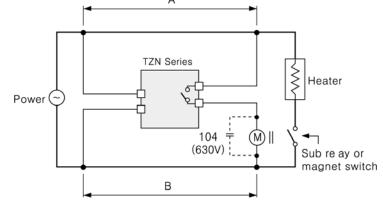
Применение

Пишевая промышленность: упаковочные машины

Изделия из пластика: выдувка, выливание пластиковых изделий, производство

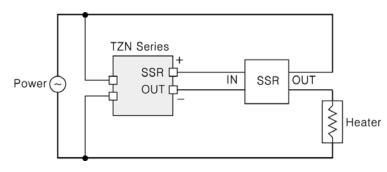
. Промышленность: электрические печи, авто сварочные машины и т.п.

Текстильная промышленность: текстильные станки, машины по раскройке Прочие: заводы сухих смесей



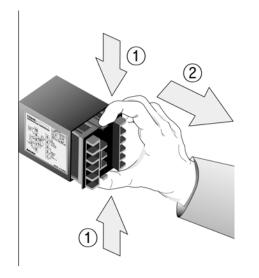
1. Если провода А и В короткие, то в возможно наведение ЭДС в сеть от катушек магнитных выключателей и силовых реле, что может привести к поломке прибора. 2. Если нет возможности не использовать короткие кабели А и В - установите конденсатор 104 (630V) как показано на рисунке выше.

Подключение SSR выхода



- 1. SSR необходимо подбирать в соответствии с нагрузкой.
- 2. Косвенные нагреватели необходимо подключать через SSR для более эффективной

Вынимание корпуса



Простая диагностика ошибок

1) На дисплее мигает надпись " Open "

Это означает, что с датчика не поступает сигнал.

Пожалуйста, выключите прибор и проверьте исправность работы датчика и подключение его к прибору.

Простой способ проверить работу датчика – если прибор будет показывать комнатную температуру – датчик работает.

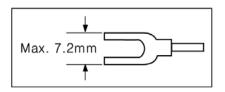
2) Нагреватель не работает

Обратите внимание

- А. Прибор устанавливать только в закрытом помещении

●Panel cut-out

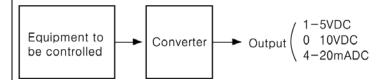
- Б. Высота над уровнем моря не более 2000 м
- В. Степень загрязнения 2 Г. Инсталляция: категория 2
- 2) Для питания используйте клеммы М 3,5...7,2 мм



- 3) Пожалуйста, используйте другие линии, нежели силовые линии питания: возможно наведение индуктивного тока.
- 4) Пожалуйста, используйте выключатели электропитания или автоматические выключатели в соответствии с правилами подключения
- 5) Выключатель или автомат должны стоять возле оператора
- 6) Не используйте этот прибор как вольтметр или амперметр это регулятор температуры.
- 7) Используйте уравнительную обмотку
- 8) При использовании RTD датчика: датчик подключать через трехпроводный
- 9) Для систем, в которых силовая линия и входной сигнал отключены, используйте фильтры для приглушения помех.
- 10)Возле регулятора температуры не должно быть высокочастотных приборов 11)Если вы будете менять датчик, Вам необходимо поменять положение джамперов S/W1 и S/W2 b
- 12)После этого выставить соответствующий тип датчика в настройках.
- 13)Не подключайте питание к клеммам 6, 7, 8 (клеммы 6, 7, 8 клеммы для подключения датчика, 8,10 – EV-1)

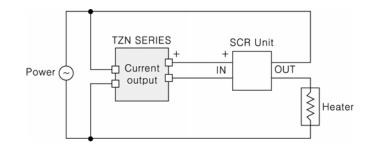
Аналоговый вход

В случае измерения или регулирования влажности, давления, потока и тп необходимо поставить преобразователь, которые будет преобразовывать сигнал с датчика в сигнал 4-20 mADC, 1-5VDC или 0-10 VDC.



- •Для того, что бы использовать один из приведенных диапазонов, его необходимо в приборе указать: 4-20 mADC, 1-5VDC или 0-10 VDC во второй группе настроек.
- •Установить H-SC и L-SC
- •Остальная работа контроллера точно такая же, как и для работы с температурой

Токовый выход (4-20 mADC)



SCR необходимо подбирать в соответствии с нагрузкой.

Проверьте, горит ли лампа индикатор Out на передней панели. Если не горит, проверьте, пожалуйста, правильность всех параметров настройки. Если горит, то проверьте пожалуйста, подключение к выходу и все приборы в цепи.

3) На индикаторе мигает надпись "ErrO"

Это сообщение мигает в случае, если программа внутреннего чипа была сбита внешними шумами.

В этом случае отправьте прибор в ближайший сервис центр.